

# 安徽节能室式炉报价

发布日期：2025-09-10 | 阅读量：15

室式炉为批量生产型，可供碳钢，合金钢或高速钢的正火，退火，淬火及其他热处理之用。加上滴注装置，可产生简易的保护气氛，如煤气，天然气或滴入有机液体的裂解气氛，以实现少氧化加热。室式炉用0.6超轻质耐火砖和陶瓷纤维等混合炉衬，缩短起始加热时间，节能达20-30%。特殊的炉门及滚轮密封，加上炉门内置电热丝，炉门密封良好，炉温均匀。专门的滴注系统和排气装置。双热电偶控制：一支供测试炉温，一支供过热保护。采用特殊的耐热达1400°C的金属加热元件，替代普通的变压器和硅碳棒，操作方便，价格低廉。"S"是滴注装置，以实现少氧化加热。室式炉的升温、定温分别以温度指示仪的红绿灯指示，绿灯表示升温，红灯表示定温。安徽节能室式炉报价

提高室式炉热效率的措施：降低排烟温度以减少排烟热损失。降低排烟温度的措施主要有：将需要加热的低温介质引入对流室末端。介质温度越低，与烟气换热效果越好，排烟温度越低，热效率越高。如原油长输管道直接式加热炉，冷油先进入对流室再进入辐射室，以充分利用烟气温度换热。而在有些炼油装置如常减压装置中，可以把室式炉作为换热器，将一部分冷油料引入对流室末端，而将另一部分需要换热的热油品用来预热空气。冷进料-热油预热空气的节能方案就是根据这个思路开发出来的。安徽节能室式炉报价室式炉内钢板堆叠的垫块,包括数量相同的至少三个垫铁和至少三个连接板。

室式炉对空气进行预热可以提高室式炉的热效率，但是，不能对空气温度进行无限制的提高，因为随着空气温度的提高，燃烧产物中的 $NO_x$ (一氧化氮和二氧化氮)会相应增加，如果不采取适当措施来控制 $NO_x$ 的排放，将难以达到环保要求。另外，空气温度过高还可能引起燃烧喷嘴结焦和燃烧器过大变形，一般的，预热空气温度不宜超过300°C。吹灰除垢，保证室式炉长期在高效率下运行不完全的碳粒和燃料中的灰分等烟尘污染对流室炉管外表面，增加热阻，降低传热效果。室式炉为了提高炉管表面热强度，一般采用钉头管，更容易结垢。

室式炉的适用范围：室式炉主要适用于碳钢、合金钢等工件淬火、正火、退火、调质加热用。适用于各种小型零件、弹簧、模具热处理。采用新型节能炉衬，升温快，空炉损失小，较老产品节能20%以上。室式炉的结构特点：本系列电阻炉外型均为长方形，炉壳系用角钢及好的钢板折边焊接制成。工作室为耐火材料制成的炉膛，加热元件置于其中，炉膛与炉壳间用保温材料砌筑隔热。炉门通过多级铰链固定于电炉面板上，炉门关闭是利用炉门手把的自重，通过杠杆原理将炉门与炉口紧闭开启时只需将手把销往上提出，肢钩往外拉开，将炉门置于左侧即可。另外炉口下端装有与炉门连锁安全开关，当炉门开启时，电炉电源自动切断，以保证安全操作。炉体密封直接影响工件品质和能耗，同时密封也是炉内气氛控制的关键。

关于室式炉中页岩分布和气体运动的研究：当设计生产城市煤气的页岩干馏炉时，加热面可设想分为以下三段：1，焦化段：进行页岩有机物质的热分解；2，高温分解段：进行挥发产物的分解；3，冷却段：用蒸汽或冷瓦斯冷却页岩灰。我们推测炉子内上述各段的位置和大小对于炉子的处理量及产品的产率和质量有决定性的影响。室式炉的结构计算及工艺计算以下列几项原则为基础，这些原则尚未经实验方法校核。1，在整个炉内页岩块径组成的分配是均匀的；2，页岩热分解时所出的蒸汽—瓦斯产物沿炉子整个断面均匀地下降至集气拱道。室式炉结构较简单，适用于单件、小批量工件的加热，工件重量一般不大于3吨。安徽节能室式炉报价

室式炉自带四阀板四通换向阀，结构简单，运行稳定，寿命达150万次以上。安徽节能室式炉报价

室式炉的操作方便，可编程PID自整定、自动升温、自动保温、自动降温，无需值守；可另配与计算机通讯通过计算机操作电炉(启动电炉、停止电炉、暂停升温、设定升温曲线、升温曲线储存、历史曲线等，双层炉壳，炉体经精致喷塑耐腐蚀耐酸碱，炉体与炉膛隔离采用风冷，壳体表面的温度小于60度，炉膛材料为(炉膛采用进口纤维制作而成，耐高温、耐急热急冷，保温性好，双回路保护(超温、超压、超流、段偶、断电等)，标准配置数字式PID控制器，可调节升温曲线、保温温度和保温时间，超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠，侧开式炉门，易于样品装载，并可加装通气口，可在氧气或惰性气氛下操作壳体结构两侧(或四面)加热确保高度均匀的温度分布(保护气操作作为额外配置)。安徽节能室式炉报价